



Ares Serie



MATIC Ares Serie - Impuls Schweißsystem

Halbautomatische Impulsschweißanlage für Säume, Überlappung, Verstärkungen, Reißverschluss, Tunnel-Nähte, Kederprofile, etc.

Mit der ARES-Serie können Sie kostengünstig und mit hoher Schweißqualität in die Impuls-Technologie einsteigen. Durch die verfügbaren Arbeitsbreiten können viele Bannerformate, jeweils eine Seite, in einem Schweißdurchgang verarbeitet werden.

Die Systeme sind in den Arbeitsbreiten 3000mm, 4000 mm und 5000 mm verfügbar. Die Elektroden sind jeweils in 6 mm/10 mm/19mm und 24 mm lieferbar.

Die Hohlsäume werden mittels der optionalen Führungen (für jede Hohlsaumgröße) gebildet.

Über die SPS-Steuerung können Materialprogramme hinterlegt und abgerufen werden.

Die Bedienung erfolgt über die beiden Start-Knöpfe auf der Vorderseite, die aus Sicherheitsgründen mit beiden Händen zu bedienen sind.

Nicht thermoplastische Textilien lassen sich durch das Einlegen eines Schweißbandes in der Regel sehr gut verbinden, abhängig vom Schweißband und dem eingesetzten Textil.

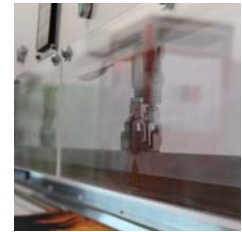
Für die Ares-Serie sind verschiedene Optionen verfügbar um die jeweils gewünschten Anwendungen zu vereinfachen.



Ares Serie

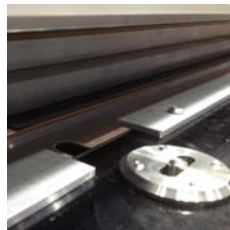
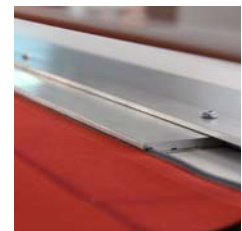
Ausstattungsmerkmale MATIC Ares Serie

- je nach Modell bis zu 5m schweißen in einem Arbeitstakt
- Schweißen längerer Textilien durch Nachziehen möglich
- Einfache Handhabung: Material einrichten - Programm auswählen - Starttaste drücken
- SPS zur Speicherung der Schweißparameter (Schweißzeit/Kühlzeit/Temperatur)
- Mehrlagiges Verschweißen von Tüchern möglich, z.B. Ecken 4-fach
- Aneinander Schweißen von verschiedenen Materialien möglich (z.B. PVC-Crystal)
- Schweißen von nicht beschichteten Textilien mit Hilfe von Schweißband möglich
- Elektroden in 6 mm/10 mm/19 mm und 24 mm Breite lieferbar
- Sicherheitseinrichtungen für zuverlässige und sichere Bedienung



VERFÜGBARE OPTIONEN

- Speziell entwickelte Einlegehilfen für Keder und Reißverschluss (nach Kundenmuster)
- Abrolleinrichtung für Schweißband
- Führungen zur Bildung des Hohlsaums (für jeweils eine Größe)
- Turbo-Einheit zum schnellen Aufheizen der Elektroden (nur für Ares 3000)
- Temperatur-Regelung und patentierte "SEAMLESS" - Funktion für nahezu unsichtbare Schweißnähte
- Führungen für Überlappungen, langsames Absenken der oberen Elektrode um ggf. Materialposition noch zu optimieren
- LED-Beleuchtung über die ganze Arbeitsbreite



Technische Daten	Ares 3000	Ares 4000	Ares 5000
Schweißlänge	3 Meter	4 Meter	5 Meter
Hohlraumgröße	nach Kundenwunsch	nach Kundenwunsch	nach Kundenwunsch
Schweißbreite	6 - 10 - 19 - 24 mm	6 - 10 - 19 - 24 mm	6 - 10 - 19 - 24 mm
Spannungsversorgung	230 V F+N 50 Hz AC	230 V F+N 50 Hz AC	400 V F+N 50 Hz AC
Leistungsaufnahme	4 kW	5 kW	6,5 kW
Druckluftversorgung	6 bar	6 bar	6 bar



Ares Serie

Artikel-Nr.	Beschreibung
05009100	<p>Ares-3000 Impulsschweißanlage für Hohlsäume und Überlappungen, sowie andere Schweißanwendungen im Sonnenschutz und Digitaldruck. 3000 mm Schweißlänge in einem Arbeitsgang. Breite der Schweiß-Elektrode wahlweise 6mm/10mm/19mm oder 24mm.</p>
05009101	<p>Ares-4000 Impulsschweißanlage für Hohlsäume und Überlappungen, sowie andere Schweißanwendungen im Sonnenschutz und Digitaldruck. 4000 mm Schweißlänge in einem Arbeitsgang. Breite der Schweiß-Elektrode wahlweise 6mm/10mm/19mm oder 24mm.</p>
05009102	<p>Ares-5000 Impulsschweißanlage für Hohlsäume und Überlappungen, sowie andere Schweißanwendungen im Sonnenschutz und Digitaldruck. 5000 mm Schweißlänge in einem Arbeitsgang. Breite der Schweiß-Elektrode wahlweise 6mm/10mm/19mm oder 24mm.</p>
OPTIONEN	
05009120	Rollenhalterung für Schweißband
05009128	Führung für eine Hohlsaumgröße
05009129	Zusätzliche Führung für eine weitere Hohlsaumgröße
05009120	Einlegehilfe für Keder oder Zipper (Schiene) (nach Kundenmuster)
05009127	Turbo Modul für schnelles Aufheizen der Elektroden (nur für Ares 3000)
05009133	"SEAMLESS" - Funktion und integrierte Temperaturkontrolle
050092211	Führungen für Überlappung und langsames Absenken der oberen Elektrode durch Push-Button

