Banner Finishing Station

Produktives Banner Finishing – Ösen und Schweißen in einer Station

Die Weiterverarbeitung wird durch die Verkürzung der Produktionszeiten und durch die Knappheit von Mitarbeitern in der Produktion immer mehr zum Engpass im Produktionsprozess.

Die Finishing Station eröffnet neue Produktivitäts-Potentiale in dem die Arbeitsschritte Schweißen und Ösen in einer Arbeitsstation kombiniert werden.
Durch weitere System-Komponenten kann die Produktivität und das Handling für den Bediener noch weiter verbessert werden. Die Schweiß-Führung für den 40 mm Flachsaum ist im Standard-Lieferumfang enthalten.

Die intelligente Steuerung kann, abhängig von der Bannergröße und dem Abstand zwischen den Ösen, die Stopps für die Positionierung auf Basis der Längenmessung während des Arbeitsvorgangs berechnen. Das System kann Rezepte für Bannergrößen speichern und bei Bedarf wieder zur Verfügung stellen.

Die System-Komponenten im Detail
1. Doppelfußschalter für Schweißen/Ösen | 2. Führung für Saum oder Band |
3. Heißluft- Schweißgerät |4. Steuerung/Display | 5. Abroller Verstärkungsband |
6. Magazine für Ösen und Washer |7. Ösenstanze | 8. Transportrollen |
9. Hebevorrichtung für Stapler | 10. Restebehälter

Produkt Video

WELTE GMBH
Am Schloß 4
D - 79117 Freiburg
weltenet.de
info@weltenet.de
tel. +49 761 6 96 86-0
fax +49 761 6 96 86-66

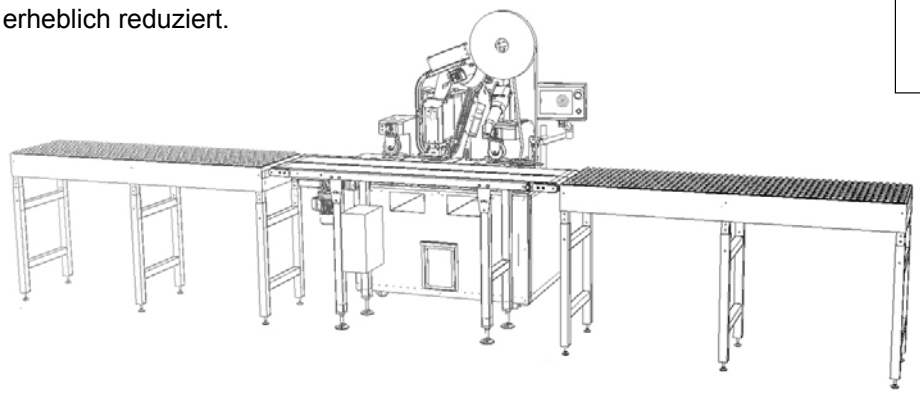
Banner Finishing Station

Vorteile der Finishing Station auf einen Blick:

- Schweißen und Ösen in einer Arbeitsstation
- Motorisiertes Conveyor-Band und Erweiterungstische für optimiertes Material-Handling
- Steuerung zur Berechnung der Positionen für die Ösen
- Rezepte speicherbar und immer wieder abrufbar
- Schnelles und einfaches Finishing für Banner
- Kunststoffösen 12 mm oder Metallösen 12 mm einsetzbar (Werkzeug zu wechseln)
- Saumführung für Flachsaum 40 mm im Lieferumfang enthalten
- Optionale Schweißführungen für Verstärkungsband und Fahnenkeder

The Finishing Station – die wichtigsten Punkte:

- Dieses halbautomatische System kann die 4 Seiten des geschnittenen Banners verarbeiten oder nur die kurzen Seiten, wenn es als Ergänzung zum PLASTGrommet All In One - System eingesetzt wird.
- Für ein Banner von 3 m x 1,5 m, mit Ösen alle 50 cm werden durchschnittlich 4:30 Minuten benötigt.
- Das Einrichten eines weiteren Auftrags dauert etwa 1:30 bis 2 Minuten. Dies ist die Zeit, die für die Eingabe der Bannergröße, des Abstands der Ösen und die Auswahl des abgespeicherten Programms benötigt wird.
- Die Maschine vereint Schweißen und Ösen in einer Arbeitsstation. Das System wird von einem Operator bedient. Zur Unterstützung können Rezepte für die Schweißparameter hinterlegt werden.
- Der Operator führt das Banner manuell in die Saumführung ein. Mit dem Fußpedal startet der Bediener das mit der Schweißeinheit und Ösenstanze synchronisierte Transportband und setzt damit das ganze System in Produktion.
- Die Positionsermittlung der Ösen erfolgt auf Basis der Längenmessung. Der Transport stoppt am berechneten Punkt und setzt automatisch die Öse. Im manuellen Modus wird die Öse durch die Betätigung des zweiten Fußschalters gesetzt.
- Da es nicht notwendig ist, die Banner von der Schweißmaschine zur Ösenpresse zu transportieren, wird der Handling-Aufwand der Banner erheblich reduziert.



WELTE GMBH
Am Schloß 4
D - 79117 Freiburg
weltenet.de
info@weltenet.de
tel. +49 761 6 96 86-0
fax +49 761 6 96 86-66